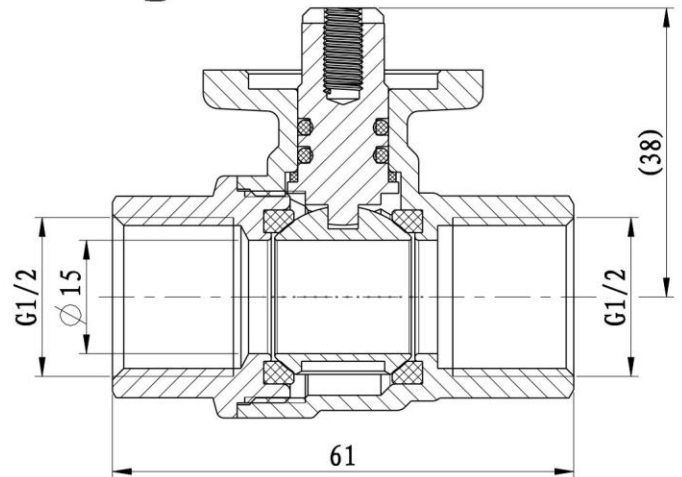


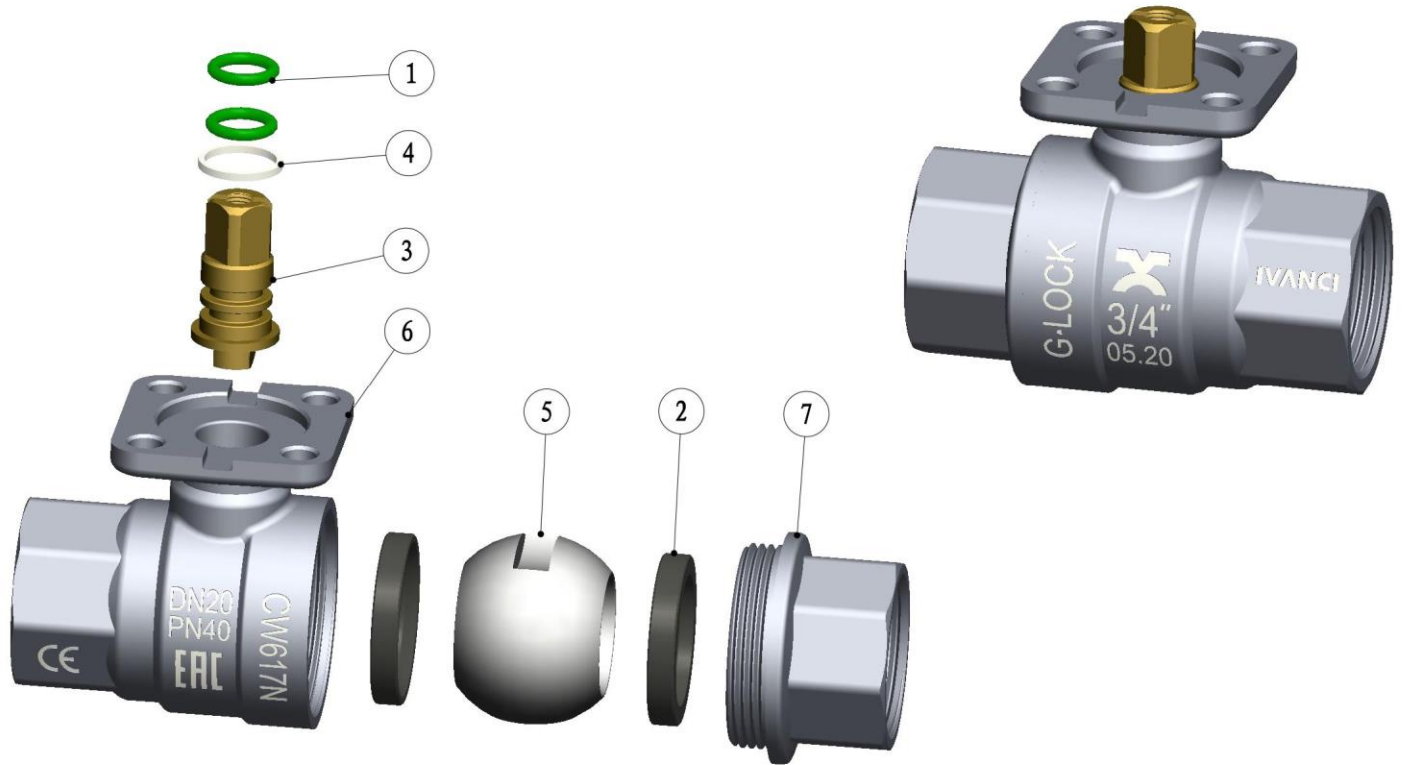
Технические требования:

1. Перед сборкой все детали должны быть чистыми;
2. Корпус и головка после сборки и склеивания клеем-герметиком «Лэтай 638» и затвердевания в течение 12 часов должны пройти испытания под давлением
3. Осевое отклонение отверстия шарика клапана должно быть менее 3°. Осевое отклонение угла рукоятки должно быть менее 3°
4. Готовый продукт должен пройти испытания на герметичность при испытательном давлении не менее 0.8 МПа.
5. Крутящий момент при вращении стержня клапана должен быть мене 2 Н·м



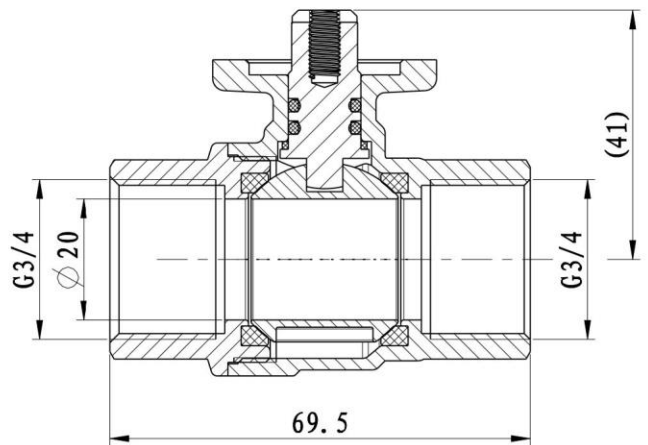
№	№ чертежа	Наименование	Количество	Материал	Отдельная деталь	Итого	Размер	Описание
7	Q8410. G15. 1002	Головка клапана	1	CW617N	50.1	50.1	DN15	Полированное никелированное покрытие
6	Q8410. G15. 0102-0000	Корпус клапана	1	CW617N	126.2	126.2	DN15	Полированное никелированное покрытие
5	Q0101. G15. 3023	Шарик клапана	1	НРb56-4	25.4	25.4	φ 24x φ 15x4	Полированное хромированное покрытие
4	Q0101. G32. 2209	Прокладка	1	ПТФЭ	0.1	0.1	φ 14Xφ 12X1.3	
3	Q8410. G15. 4009	Стержень клапана	1	НРb59-3	18.5	18.5		Натуральный цвет
2	Q8410. G15. 2043	Седло уплотнения	2	ПТФЭ	1.4	2.8	φ 23x φ 17x4	Черный ПТФЭ+графит
1	Q0101. G32. 2345	Уплотнительное кольцо	2	СКФ	0.2	0.4	φ 12xφ 2	Зеленый-твердость 70°-75°
					Отдельная деталь	Итого	Размер	Описание
					Вес/г			

На чертеже не указаны допустимые отклонения размеров	Базовый размер	> 30~120	±0.3					
	Допустимое отклонение	> 120~400	±0.4					
		> 6~30	±0.2					
		< 6	±0.1					
Отметка	Кол-во мест	Содержание изменения	Номер редакции:	Подпись	Наименование: Электрический шариковый клапан DN15 Общий сборочный чертеж			Материал:
Спроектировал		Стандартизация			Вес нетто	Вес брутто	Масштаб	№ чертежа: Q8410. G15. 0002-0000
Одобрил					223.5 г		1: 2	№ чертежа клиента:
Технология		Утвердил			Страница из			



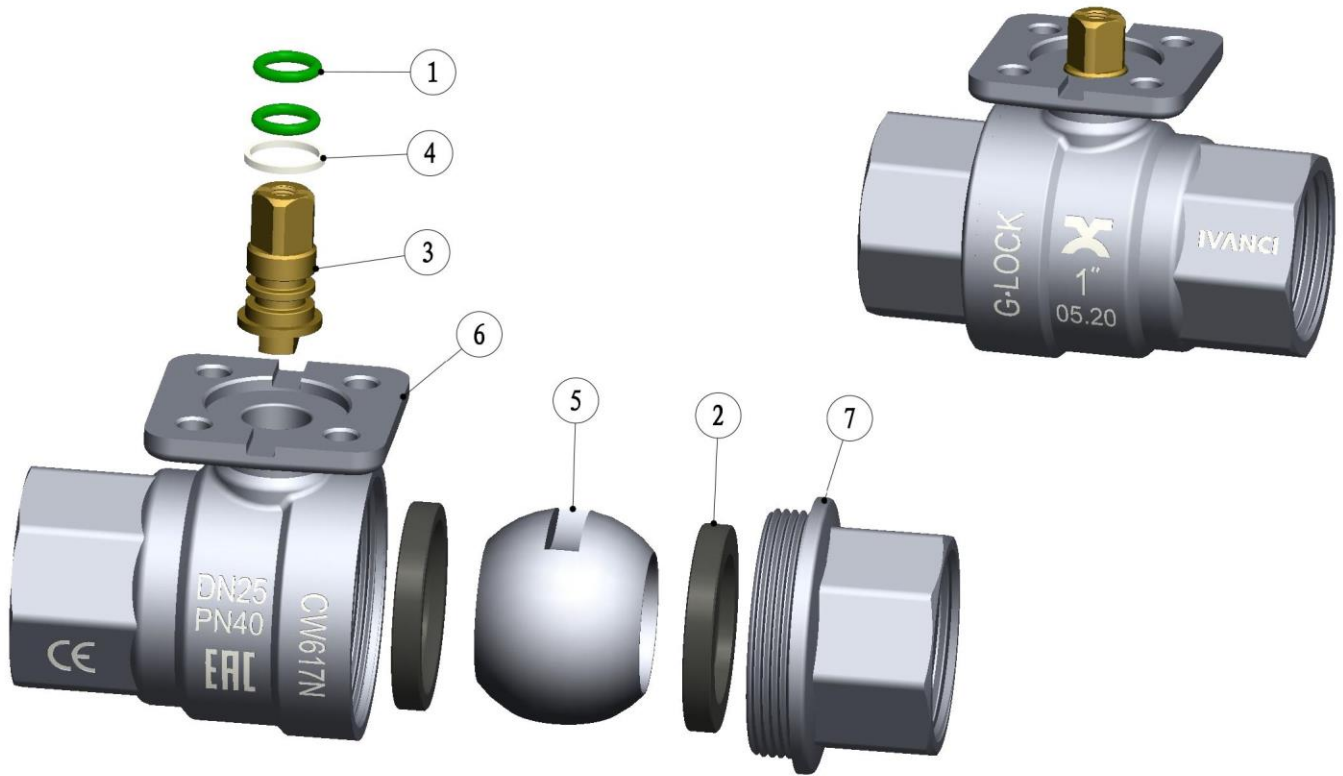
Технические требования:

1. Перед сборкой все детали должны быть чистыми;
2. Корпус и головка после сборки и склеивания клеем-герметиком «Лэтай 638» и затвердевания в течение 12 часов должны пройти испытания под давлением
3. Осевое отклонение отверстия шарика клапана должно быть менее 3° Осевое отклонение угла рукоятки должно быть менее 3°
4. Готовый продукт должен пройти испытания на герметичность при испытательном давлении не менее 0.8 МПа.
5. Крутящий момент при вращении стержня клапана должен быть мене 2 Н·м



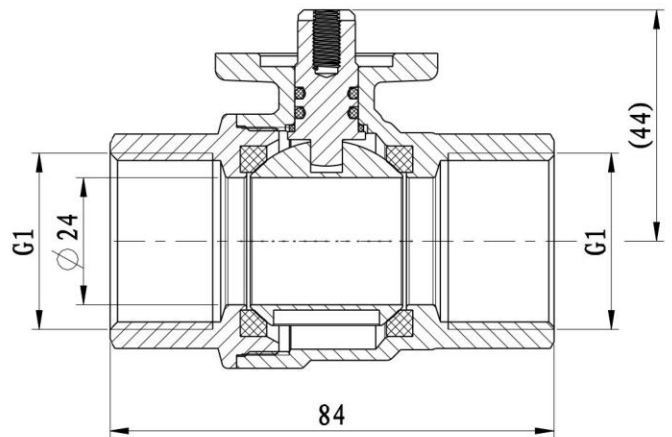
№	№ чертежа	Наименование	Количество	Материал	Отдельная деталь	Итого	Размер	Описание
7	Q8410. G20. 1002	Головка клапана	1	CW617N	72.8	72.8	DN20	Полированное никелированное покрытие
6	Q8410. G20. 0102-0000	Корпус клапана	1	CW617N	160.4	160.4	DN20	Полированное никелированное покрытие
5	Q0231. R20. 3023	Шарик клапана	1	HPb56-4	58.8	58.8	φ 32x φ 20x6	Полированное хромированное покрытие
4	Q0101. G32. 2209	Прокладка	1	ПТФЭ	0.1	0.1	φ 14xφ 12x1.3	
3	Q8410. G20. 4009	Стержень клапана	1	HPb59-3	18.9	18.9		Натуральный цвет
2	Q8410. G20. 2043	Седло уплотнения	2	ПТФЭ	2.1	4.2	φ 28.5x φ 22x4.5	ПТФЭ+графит
1	Q0101. G32. 2345	Уплотнительное кольцо	2	СКФ	0.2	0.4	φ 12xφ 2	Зеленый-твердость 70° -75°
					Вес/г			

На чертеже не указаны допустимые отклонения размеров	Базовый размер	> 120~400	±0.4						Наименование:				Материал:	
	Допустимое отклонение	> 30~120	±0.3						Электрический шариковый клапан DN20					
		> 6~30	±0.2						Общий сборочный чертеж			№ чертежа: Q8410. G20. 0002-0000		
		< 6	±0.1	Отметка	Кол-во мест	Содержание изменения	Номер редакции:	Подпись	Вес нетто	Вес брутто	Масштаб	№ чертежа клиента:		
			Спроектировал		Стандартизация			315.4 г		1: 2				
			Одобрил					Страница из						
			Технология		Утвердил									



Технические требования:

1. Перед сборкой все детали должны быть чистыми;
2. Корпус и головка после сборки и склеивания клеем-герметиком «Лэтай 638» и затвердевания в течение 12 часов должны пройти испытания под давлением
3. Осевое отклонение отверстия шарика клапана должно быть менее 3° Осевое отклонение угла рукоятки должно быть менее 3°
4. Готовый продукт должен пройти испытания на герметичность при испытательном давлении не менее 0.8 МПа.
5. Крутящий момент при вращении стержня клапана должен быть мене 2 Н·м



№	№ чертежа	Наименование	Количество	Материал	Отдельная деталь	Итого	Размер	Описание
					Вес/г			
7	Q8410. G25. 1002	Головка клапана	1	CW617N	125.3	125.3	DN25	Полированное никелированное покрытие
6	Q8410. G25. 0102-0000	Корпус клапана	1	CW617N	265.5	265.5	DN25	Полированное никелированное покрытие
5	Q0101. G25. 3023	Шарик клапана	1	HPb56-4	95	95	∅ 38X∅ 24-6	Полированное хромированное покрытие
4	Q0101. G32. 2209	Прокладка	1	ПТФЭ	0.1	0.1	∅ 14X∅ 12X1.3	
3	Q8410. G20. 4009	Стержень клапана	1	HPb59-3	18.9	18.9		Натуральный цвет
2	Q8410. G25. 2043	Седло уплотнения	2	ПТФЭ	4.6	9.2	φ 36x φ 26x5	ПТФЭ+графит
1	Q0101. G32. 2345	Уплотнительное кольцо	2	СКФ	0.2	0.4	∅ 12x∅ 2	Зеленый-твердость 70°-75°
					Вес/г			

На чертеже не указаны допустимые отклонения размеров

Базовый размер	Допустимое отклонение							Наименование:			Материал:		
	<6	6-30	>30-120	>120-400	Отметка	Кол-во мест	Содержание изменения	Номер редакции:	Подпись	Электрический шариковый клапан DN25			Общий сборочный чертеж
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.4								Q8410. G25. 0002-0000	
					Спроектировал		Стандартизация			Вес нетто	Вес брутто	Масштаб	№ чертежа клиента:
					Одобрил					514.4 г		1: 2	
					Технология		Утвердил			Страница из			